

TECHNISCHES DATENBLATT

CNC-Kegelrad-Schleifmaschine

Fabrikat	GLEASON
Typ	Phoenix 600HG
Steuerung	FANUC 160i-MB
Baujahr	2006



Mit der GLEASON Phoenix® 600HG Kegelradschleifmaschine können Hersteller von spiral- und hypoidverzahnten Kegelrädern mittlerer Größe schnellere Schleifzyklen und höhere Genauigkeiten bei gleichzeitig niedrigeren Schleifkosten erzielen.

Konzipiert als monolithische Säule aus Gusseisen, kann im Vergleich zu anderen Maschinenherstellern auf ein separates Maschinenbett verzichtet werden. Die Maschine baut dadurch wesentlich kompakter und spart somit kostbare Hallenfläche.

Durch den Wegfall des Maschinenbetts kann die 600HG unabhängig von einem Fundament aufgestellt werden. Es werden nur drei Stellelemente für die Installation benötigt. Das reduziert signifikant die Installationszeit.

Sowohl die Schleifscheibe als auch das Werkstück sind dem Bediener zugewandt und befinden sich in unmittelbarer Nähe zueinander. Dies ermöglicht attraktive Arbeitsbedingungen und eine ergonomische Arbeitsweise. Das Be- und Entladen des Werkstücks als auch der Wechsel der Schleifscheibe funktionieren schneller und senken die Rüstzeit.

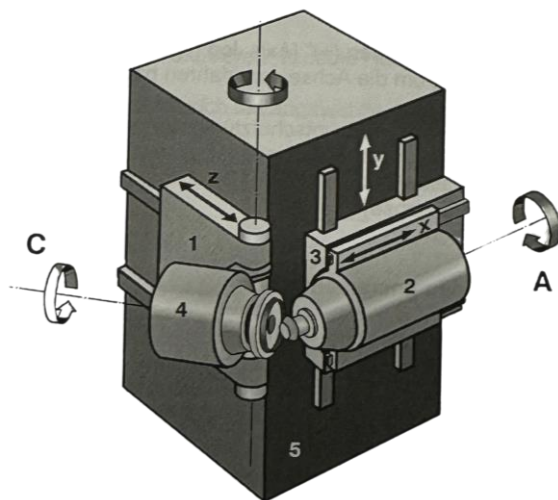
Direkt angetriebene Spindelmotoren, kombiniert mit inhärent kürzeren linearen Bewegungen und schnelleren Beschleunigungs-/Abbremsraten reduzieren die Nebenzeiten noch einmal erheblich

Arbeitsbereich

Max. Werkstückdurchmesser	Ø 600	mm
Max. Modul	15	mm
Max. Zahntiefe	24,6	mm
Max. Zahnbreite	110	mm
Anzahl der Zähne	1 - 300	
Schleifscheibendurchmesser, max.	Ø 20	"

Maschinenspezifikationen

X-Achse (Werkstückschlitten horizontal)	540	mm
Y-Achse (Vertikal)	295	mm
Z-Achse (Schleifspindelzustellung)	695	mm
B-Achse (Schwenkachse)	- 5 / 90	°
Max. Drehzahl Schleifspindel	3.000	1/min C-Achse
Max. Drehzahl Werkstückspindel	330	1/min A-Achse



Abmessung, Gewicht

Platzbedarf Maschine ca. L x B x H	4,0 x 3,1 x 3,4	m
Maschinengewicht ca.	27.000	kg

Elektrische Anschlusswerte

Gesamtanschlusswert ca.	139	kVA
Vorsicherung	200	A
Betriebsspannung	400	V
Betriebsfrequenz	50	Hz
Steuerspannung	24	V DC

Ausstattung und Zubehör

- Grundmaschine GLEASON PHOENIX 600HG mit Steuerung FANUC 160i series
- Gleason HMI –Bedienoberfläche für die einfache Eingabe von Verzahnungswerten und Korrekturwerten
- Voll CNC-gesteuerte, auf kürzeste Einrichte- und Umrüstzeiten sowie höchste Verzahnungsgenauigkeit und Schleifleistung ausgelegte Maschinenkonzeption
- PG Cycle - Präzisionsschleifen
- Einfachschleifkopf mit vollautomatischer Schleifscheibeneinfädeleinrichtung zur genauen Bestimmung der Zahnückenposition bei beliebiger Werkstückposition. Es ist keine manuelle Justierung im Serienbetrieb notwendig
- Systemunabhängiges Schleifen fast aller im Einzelteil- und kontinuierlichen Verfahren hergestellten Spiralkegelrad- und Hypoidverzahnungen
- Wälz- und Tauchschleifverfahren
- Quad-Rotation – vier Schleifdurchgänge pro Zyklus
- Gleason-CNC-Abrichter
- Waguri-Exzenter-Schleifspindel
- Alle Achsen und Spindel in digitaler Antriebstechnik FANUC
- Zentralschmierung
- Elektronische Einmitteinrichtung für die genaue rotative Positionierung des Werkstücks
- Kühlschmierstoffanlage mit Fabrikat HOFFMANN, Ölbehälter ca. 3.000l
- Ölnebelabsaugung
- Volleinhausung des Arbeitsraums
- Maschinenleuchte
- Rüsthilfe für den Schleifscheibenwechsel
- Dokumentation
- Option „Coniflex-Schleifen“ auf Anfrage